

Sposób na odpady w przetwórstwie rybnym

Przetwórstwo rolno-spożywcze wytwarza ogromne ilości odpadów stażych, które stanowi poważne obciążenie dla środowiska. Nie zmienia tego stanu rzeczy fakt posiadania przez zakłady przetwórcze przyćalizacyjnych do gminnych, czy też miejscowych oczyszczalni, bo i tak pozostaje problem skutecznego oczyszczania ścieków.

Ścieki spożywcze posiadają dużo części stażych (skratek), a zawartość BZTChZT wymaga często budowy oczyszczalni równoważnej dla co najmniej 40 000-50 000 mieszkańców, podczas gdy faktycznie dla miejscowej ludności wystarczyaby maki oczyszczalni dla 1500 mieszkańców. Ten fakt jest w rażonej dysproporcji z kosztami projektowymi, inwestycyjnymi i eksploatacyjnymi, jakie musi ponieść gminąjejspożecznośća rzecz oczyszczania ścieków.

Nasuwa się więc logiczne pytanie; - czy nie oznacza to, że wukryty i nieświadomiony sposób koszty prowadzenia prywatnego przedsiębiorstwa pokrywa społeczeństwo?

Przykładowe rozwiązanie zastosowane w gminie Gniewino w woj. pomorskim pokazuje, jak w sposób odpowiedzialny i kompetentny rozwiązano ten problem. Było to możliwe dzięki świadomości odpowiedzialności władz lokalnych oraz właściciela zakładu przetwórstwa rybnego, a przy tym nowoczesnego rozwiązania technicznego i technologicznego zastosowanego przez firmę EKOB DEX sp. z o.o. z Gdańska.

EKOB DEX powstał w 1988 r. dzięki inicjatywie pracowników Politechniki Gdańskiej. Funkcję prezesarządu pełni pani Krystyna Gudelis. a jej zastępcą - pan Ireneusz Dobrzyński jest autorem proponowanych przez firmę nowatorskich rozwiązań. Ich misją jest

ujść w kilku sówach: odpowiedzialne oczyszczanie ścieków przemysłowych. Oczyszczalnia ścieków dla zakładu przetwórstwa rybnego w Gniewinie jest tego najlepszym potwierdzeniem. Już w fazie opracowywania koncepcji zdecydowano o sporządzeniu dokładnego bilansu gospodarki wodno-ściekowej w skali całej gminy.

Ekologiczne i ekonomiczne uzasadnienie wykazało konieczność budowy dwóch oczyszczalni: jednej - mechaniczno-biologicznej dla 2500 mieszkańców gminy, drugiej - przemysłowej dla przetwórstwa ryb w technologii mechaniczno-chemicznej. Na oczyszczalni przeznaczono jedną z hal przemysłowych, już na pierwszy rzut oka widać dbałość o gospodarce wykorzystanie odpadów. Do kontenera spadają skratki stanowiące resztki ryb z procesu produkcji. Tosianowi czysta paszê - mówi p. Dobrzyński, autor rozwiązania projektowego. - Jest to możliwe dlatego, że zastosowano rozdzielczą kanalizację - jedną dla ścieków bytowych i drugą dla ścieków technologicznych. W dalszej części ichal w dniej dwie instalacje koagulacyjno-flotacyjne pracujące w szeregu. To, czego nie wyłapie sito, wpływa do pierwszej instalacji, gdzie drobiny białka i emulsja oleju tworzą kożuch szlamu pod wpływem dozowanej wody saturowanej. Kożuch zanieczyszczeń jest bezustannie usuwany przez zgarniacze mechaniczne. To wstęp do technologicznego oczyszczania ścieków, które następnie przepływają do drugiej instalacji, gdzie dodawany jest koagulant P1X, żug sodowy, flokulant i woda saturowana. Dzięki temu resztki zanieczyszczeń w ściekach usuwane w drugim flotatorze w postaci przepływającego kożucha. Kluczem do osiągnięcia sukcesu w procesie floiacji jest uzyskanie doskonałej wody saturowanej z części oczyszczonych ścieków. W dbywa się to w ciśnieniowym zbiorniku, gdzie pod ciśnieniem kilku atmosfer do wody wprowadzane jest sprężone powietrze. Oczyszczone ścieki, jako przezroczysta, klarowna i bezwonna ciecz, odprowadzane są na zewnętrz do kanalizacji gminnej i dalej do biologicznej oczyszczalni ścieków.

Technologia koagulacyjno-flotacyjna pozwoliła zakładowi na 100% odzyskanie odpadów z produkcji ryb. a w iec dodatkowe korzyści ekonomiczne.

wysoko jakościową paszê - ze skratek,

1 m'czkê rybną - uzyskaną z prasowania szlamu flotacyjnego.

1 olej - odzyskany zeszlamów w prasowaniu szlamu.

Zakład w Gniewinie udowadnia, że przetwórstwo ryb nie musi być obciążeniem dla środowiska, a wspieranie oczyszczalni, jak również linii technologicznej, przez filtry powietrza i pochłaniacze zapachem powoduje, że produkcja ryb może być bezwonna i przestaje być utrapieniem dla okolicznych mieszkańców.

Tak skuteczne rozwiązanie problemu ścieków przemysłowych dla przetwórci ryb wymagało od EKOB DEX-u dużej wiedzy, zaangażowania, możliwości przeprowadzania doświadczeń technicznych w swoim zapleczu naukowo-badawczym, w reszcie budowy prototypów urządzeń, które zapewniły osiągnięcie zakładanych efektów ekologicznych przy optymalnych nakładach ekonomicznych. Choćby to pierwsza tego typu oczyszczalnia wykonana przez to przedsiębiorstwo stanowi ona dobrą wizytówkę. Dzień ten obiekt referencyjny jest jedną z kilkudziesięciu oczyszczalni przemysłowych wykonanych w edług autorskich projektów EKOB DEX-u.

przetwórstwo ryb
musi być obciążeniem dla środowiska,
a wspieranie oczyszczalni jak również linii technologicznej, przez filtry powietrza i pochłaniacze zapachów powoduje, że produkcja ryb może być bezwonna i przestaje być utrapieniem dla okolicznych mieszkańców

IA3AK&5B3BX .

ul. Koocierska 7
80-953 Cidańsk
td. fax (058) 552 36 58
lei. (058) 55485 65 do 66
e-mail: poczia@ ekobudev.com.pl